

FRIGORIFERO DA LABORATORIO E FARMACIA

Capacità 150 litri



WLAB 26

Joint Lab®



Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC bianco. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

Isolamento

Spessore isolamento di 60 mm, ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

Porta

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

Illuminazione

Illuminazione a Led (ecologica, ad alto risparmio energetico) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

Allestimento interno

2 ripiani lisci, regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch Brite, montati su guide antiribaltamento.

Temperatura

Campo di temperatura: +2°C/+10° C. Impostazione di fabbrica: + 4°C, regolabile a display.

Circuito frigorifero

Compressore ermetico silenzioso a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensatore a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto ai climi tropicali).

Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante ecologico privo di CFC.

Sbrinamento

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

Capacità 150 litri

Tensione 230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

Assorbimento 345 Watt

Gas R404a privo di CFC

Sistema di controllo

Pannello di controllo a microprocessore con display digitale e facile visualizzazione della temperatura interna. Controllo della temperatura tramite sonda PT1000. Allarmi acustici e visivi: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, condensatore, sonde guaste, mancanza tensione (in opzione), batteria (in opzione).

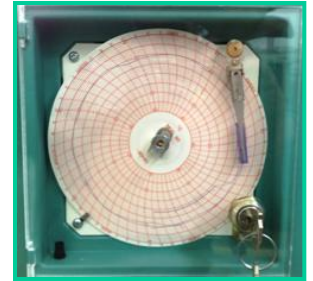


Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi degli ultimi 60 giorni scaricabili su chiave USB.

Dotazioni di serie

- ripiani (2)
- quattro ruote unidirezionali e due piedini regolabili
- serratura a chiave
- cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina schuko (su richiesta spina inglese)
- filtro anti-interferenza elettrica
- fusibili di protezione
- accensione e spegnimento tramite password
- pannello di controllo elettronico con sistema di allarme
- contatto per allarme remoto
- porta USB
- memoria allarmi



Accessori in opzione

- Cassetti estraibili in acciaio inox Scotch Brite con frontale trasparente, guide telescopiche (massimo 3 cassetti)
- kit divisori interni per cassetti
- ruote con freni frontali
- ripiani lisci con bordi di contenimento
- registratore grafico a ciclo settimanale (sistema di registrazione della temperatura settimanale, funzionante con batteria 1,5V, corredato di 52 dischetti e 1 pennino)
- centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica
- modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- porta LAN
- foro per passaggio sonda (\varnothing 35 mm)

Dimensioni e peso

600x600x1335 (LxPxH – mm) – kg.76

Dimensioni e peso con imballo

- scatola cartone: 700x680x1600 (LxPxH – mm) - kg.87
- cassa di legno (opzione su richiesta): 780x720x1920 (LxPxH – mm.) – kg. 125



Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Le illustrazioni di questo documento non mostrano necessariamente il prodotto nella versione standard. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o stilistiche ai prodotti descritti in questa scheda, senza pregiudicare le caratteristiche sostanziali.